

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: **0045/202/1403/WZ/1360/22**

Name und Anschrift
des Herstellers: **thyssenkrupp rothe erde Germany GmbH**
Tremoniastraße 5-11
44137 Dortmund

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen. Der Hersteller ist berechtigt, Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an Werkstoffen in Übereinstimmung mit der Druckgeräte richtlinie und den zugrunde liegenden technischen Spezifikationen auszustellen.

Prüfgrundlage: **EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD2000 W0**

Audit-Bericht Nr.: **8120785365**

Geltungsbereich: **Herstellung von Ringe (gewalzt)**

Fertigungsstätte: **Tremoniastraße 5-11**
44137 Dortmund

Das Zertifikat ist gültig bis: **18.09.2025**

Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte



Anlage:
Geltungsbereich

Kontakt:
E-Mail IMRuhrgebietOst@tuev-nord.de
Telefon +49 2331 803 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg

ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr.: 07/203/1403/WP/1360/22

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt, dass der Hersteller

thyssenkrupp rothe erde Germany GmbH
Tremoniastraße 5-11
44137 Dortmund
Deutschland

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als

Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Fertigungsstätte: Tremoniastraße 5-11, 44137 Dortmund

Gültigkeit: 19.09.2022 bis 18.09.2025

Ausstellungsdatum: 22.09.2022

Audit-Bericht Nr.: 8120785365

Anlage: Geltungsbereich

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg
Fertigungstechnik Ruhrgebiet Ost
Feithstraße 188
58097 Hagen

Tel: +49 2331 803 0
Fax: +49 2331 803 207
E-Mail: IMRuhrgebietOst@tuev-nord.de

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/203/1403/WP/1360/22**

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **0045/202/1403/WZ/1360/22**

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
thyssenkrupp rothe erde Germany GmbH	Tremoniastraße 5-11 44137 Dortmund	--	8120785365	19.09.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1	16Mo3	EN10222-2	+QT	Ring / Flansch	400/300x55 bis		DGRL 2014/EU/68 EN 13445	
2	P250GH	EN10222-2	+NT	Ring / Flansch	800/6600x700		DGRL 2014/EU/68 EN 13445	
3	P355QH1	EN10222-4	+QT	Ring / Flansch			DGRL 2014/EU/68 EN 13445	

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1403/WP/1360/22

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045/202/1403/WZ/1360/22

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
thyssenkrupp rothe erde Germany GmbH	Tremoniastraße 5-11 44137 Dortmund	--	8120785365	19.09.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
1	S355J2G3	EN10250-2	+NT	Ring / Flansch	400/300x55 bis		AD2000 W9	
2	S235JRG2	EN10250-2	+NT	Ring / Flansch	800/6600x700		AD2000 W9	
3	16Mo3	EN10222-2	+QT	Ring / Flansch			AD2000 W9	
4	P250GH	EN10222-2	+NT	Ring / Flansch			AD2000 W9	

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)